Ц.П.-165

Ц.П.

Приложение № 2

Наименование цеха (лаборатории, отдела) ____________________

ЖУРНАЛ

первичного, повторного и внеочередного инструктажей по безопасным методам и приемам труда на рабочем месте

№№ п/п	Фамилия, имя и отчество инструктируемого	Профессия или должность инструктируемого	Вид инструктажа по технике безопасности и производственной санитарии (первичный, повторный, внеочередной)	Дата инструктажа	Название и №№ инструкций, по которым проводился инструктаж	Личная роспись: получившего инструктаж	Личная роспись: проводившего инструктаж	Примечание

Вам. 487-150. 8/I-

Приложение
к циркулярному письму Министерства
авиационной промышленности
от 16 октября 1972 г. № ЦП-168

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке проведения инструктажа и обучения по технике безопасности и производственной санитарии рабочих, инженерно-технических работников и служащих на предприятиях и в организациях Министерства авиационной промышленности

I. Общая часть

1. Инструктаж и обучение рабочих, инженерно-технических работников и служащих безопасным приемам и методам работы, а также нормам поведения при нахождении и перемещении по территории и в помещениях основного и вспомогательного производств должны проводиться на всех предприятиях и в организациях.

Руководители предприятий (организаций) обязаны обеспечить своевременное и качественное проведение инструктажа и обучения по технике безопасности и производственной санитарии, как для вновь поступающих на работу, так и для всех работающих, независимо от их опыта, стажа работы и степени квалификации.

Инструктаж и обучение должны проводиться на основе инструкций по технике безопасности и производственной санитарии и специально разработанных программ, утвержденных главным инженером предприятия (организации).

2. Инструктаж и обучение по технике безопасности и производственной санитарии работающих на предприятии (организации) должны обеспечить:

— своевременное предупреждение конкретной опасности и вредности производства;

— подробное объяснение и практический показ эффективных способов и средств предотвращения возможной опасности в процессе труда;

— разъяснение обязанностей, ответственности и прав рабочих и административно-хозяйственных работников в области охраны труда.

3. Общее руководство и ответственность за правильную организацию проведения инструктажа и обучения работающих по технике безопасности и производственной санитарии возла-

Приложение № 1

Наименование предприятия (организации) _____

_____

ЖУРНАЛ

учета вводного инструктажа по технике безопасности и производственной санитарии на 19 год

№№ п/п	Фамилия, имя и отчество инструктируемого	Профессия (должность)	Дата проведения инструктажа	Цех (отдел), куда направлен инструктируемый	Подпись получившего инструктаж	Подпись проводившего инструктаж	Примечание

31. Очередная проверка знаний по технике безопасности и производственной санитарии руководящего и инженерно-технического персонала проводится не реже одного раза в 2—3 года в зависимости от степени опасности и сложности производства работ и требований действующих правил.

Проверка знаний по технике безопасности и производственной санитарии работников, занятых на работах с агрессивными и ядовитыми веществами, должна проводиться через каждые 12 месяцев.

32. Обучение по технике безопасности и производственной санитарии должно проводиться по программам, разработанным с учетом профессионального состава обучаемых и специфики производства. Программы, согласованные со службами техники безопасности, должны быть утверждены главным инженером предприятия (организации).

33. Организация и проведение обучения вопросам техники безопасности с последующей проверкой знаний возлагается на отдел технического обучения предприятия (организации). Служба техники безопасности обязана оказывать методическую помощь и осуществлять постоянный контроль за своевременным обучением работающих и проверкой знаний техники безопасности и производственной санитарии.

34. Обучение по технике безопасности и производственной санитарии должно проводиться, как правило, в кабинетах техники безопасности с использованием макетов оборудования, инструмента, приспособлений, красочных плакатов, кинофильмов, грампластинок и других наглядных пособий.

35. Проверка знаний у лиц, прошедших обучение и переаттестацию, производится комиссией, назначенной главным инженером предприятия (организации). В комиссию должны входить: преподаватель, представители службы техники безопасности, отдела кадров, производственных подразделений и в определенных случаях представители Госгортехнадзора, энергонадзора и медицинских организаций.

Результаты проверки знаний работников оформляются протоколом, на основании которого отдел технического обучения выдает им специальные удостоверения.

36. Руководящие и инженерно-технические работники, указанные в пункте 30 настоящего положения, не прошедшие проверку знаний по технике безопасности и производственной санитарии, не допускаются к исполнению своих обязанностей на производстве.

37. Проверка знаний правил, норм и инструкций по технике безопасности руководящих и инженерно-технических работников, связанных с проектированием, устройством и эксплуатацией объектов, подконтрольных органам Госгортехнадзора СССР, должна проводиться в соответствии с приказом Министерства от 11 марта 1969 г. № 109.

гается на главного инженера предприятия (организации). Контроль за правильным и своевременным проведением инструктажа и обучения безопасным приемам и методам работы в целом по предприятию (организации) возлагается на отдел, бюро или старшего инженера по технике безопасности. *

4. Ответственность за своевременное и качественное проведение инструктажа и обучения работающих безопасным методам и приемам труда на участках работ возлагается на руководителей этих участков (начальников цехов, лабораторий, отделов, на начальников смен и участков, на мастеров, механиков и энергетиков цехов, заведующих складами, хозяйствами и др.).

5. С разрешения начальника цеха, отдела или лаборатории к самостоятельной работе допускаются рабочие, прошедшие вводный инструктаж, первичный инструктаж и обучение на рабочем месте или специальное обучение с последующей проверкой знаний комиссией, назначенной главным инженером предприятия (организации).

Разрешение начальника цеха (отдела, лаборатории) о допуске к самостоятельной работе записывается в «Записке о приеме», форма которой предусмотрена типовой инструкцией по учету кадров (приложение № 1 к письму Министерства от 4 января 1968 г. № ЦП-2).

6. Персонал, занятый на обслуживании и изготовлении объектов, подконтрольных Госгортехнадзору, допускается к самостоятельной работе после прохождения обучения с последующей аттестацией в соответствии с требованиями специальных правил.

7. Основные виды инструктажа по технике безопасности и производственной санитарии:

а) вводный инструктаж;

б) первичный инструктаж и обучение безопасным методам и приемам труда на рабочем месте;

в) повторный инструктаж и обучение безопасным методам и приемам труда на рабочем месте;

г) внеочередной инструктаж и обучение безопасным методам и приемам труда на рабочем месте;

д) инструктаж при производстве работ, связанных с особой опасностью.

II. Порядок разработки и применения инструкции по технике безопасности и производственной санитарии

8. Инструкции по технике безопасности и производственной санитарии для всех видов работ и профессий должны разрабатываться на основе правил, норм, положений по технике

* В дальнейшем именуется сокращенно «служба техники безопасности».

безопасности и производственной санитарии, технологической документации, руководящих материалов и другой организационно-технической документации, характеризующей специфику работ.

Инструкции должны быть согласованы со службой техники безопасности и утверждены главным инженером и профкомом предприятия (организации).

За своевременную разработку инструкций по технике безопасности и производственной санитарии и обеспечение ими рабочих и производственных участков несут ответственность начальники цехов, отделов, лабораторий, мастерских и других производственных участков, которые также обязаны осуществлять постоянный контроль за выполнением этих инструкций.

9. Инструкции по технике безопасности и производственной санитарии должны состоять из следующих разделов:

Общие положения.

В этом разделе необходимо кратко осветить технологический процесс и указать основные требования по созданию безопасных и здоровых условий труда на участке производства.

Обязанности работающих:

а) до начала работы

б) в процессе работы

в) при аварийных ситуациях

г) после окончания работы

10. Инструкции по технике безопасности и производственной санитарии должны регистрироваться и храниться по одному экземпляру (подлиннику) в службе техники безопасности. Каждой инструкции должен быть присвоен заводской номер.

Инструкции в достаточном количестве должны быть у мастеров (механиков, энергетиков, завхозов и др.) на производственных участках, вывешены на рабочих местах, удобных для чтения или выданы всем рабочим.

В каждом цехе, отделе, лаборатории должен вестись учет наличия применяемых на рабочих местах инструкций по технике безопасности и производственной санитарии.

11. В случаях изменения технологического процесса, установки нового или модернизации действующего оборудования, изменения условий труда, а также изменения действующих или издания новых правил по технике безопасности инструкции должны быть переработаны с учетом этих изменений и вновь введены в действие в установленном порядке.

12. Контроль за своевременной и качественной разработкой инструкций и обеспечением ими рабочих мест возлагается на службу техники безопасности.

первичный инструктаж и обучение по технике безопасности и производственной санитарии на рабочем месте;

27. Внеочередной инструктаж и обучение безопасным методам и приемам труда на рабочем месте проводит мастер (механик, энергетик и др.), который проводил первичный и повторные инструктажи и обучение по технике безопасности и производственной санитарии или другой руководитель участка, в чьем распоряжении находится рабочий при выполнении разовых или временных работ. До начала выполнения работ, инструктирующий должен убедиться в знании рабочим безопасных приемов в работе, а также инструкций по технике безопасности для его профессии или вида выполняемой работы.

О проведении внеочередного инструктажа делается запись в том же журнале (приложение № 2), в котором ведутся записи первичного и повторного инструктажей.

VII. Инструктаж при производстве работ, связанных с особой опасностью

28. Порядок оформления и проведения работ, выполнение которых связано с особой опасностью, должен отвечать требованиям «Инструкции о порядке производства работ с особой опасностью», введенной в действие письмом ГКАТ от 7 декабря 1963 г. № ЦП-155.

VIII. Обучение рабочих, ИТР и административно-технического персонала

29. Перечень работ, при выполнении которых рабочие и инженерно-технические работники должны проходить в определенные сроки обучение и аттестацию по безопасным методам и приемам работы, должен быть утвержден главным инженером предприятия (организации) и доведен до сведения руководящего и инженерно-технического персонала цехов, отделов и лабораторий. Указанный перечень работ должен быть составлен с учетом требований действующих правил, инструкций и положений по технике безопасности и производственной санитарии, а также с учетом специфики работ предприятия (организации).

30. Руководящие и инженерно-технические работники (начальники цехов, отделов, лабораторий, строительных участков и их заместители, начальники и сменные инженеры испытательных установок, заведующие складами, мастера, цеховые механики, заведующие хозяйствами, энергетики, в подчинении которых находятся рабочие, прорабы и другие руководители работ), а в необходимых случаях технологи и конструкторы должны проходить обучение по технике безопасности и производственной санитарии с последующей проверкой усвоения знаний.

рабочие независимо от квалификации и стажа работ по данной профессии.

Повторный инструктаж и обучение проводится в сроки, предусмотренные действующими правилами по технике безопасности и производственной санитарии, а в особых случаях в сроки, установленные главным инженером предприятия (организации), но не реже чем через 6 месяцев.

24. Повторный инструктаж и обучение рабочих проводит мастер (механик, энергетик, заведующие хозяйствами, складами и т. д.) непосредственно на рабочем месте в форме живой беседы с использованием инструкций и наглядных пособий по технике безопасности и производственной санитарии с разбором положительных и отрицательных примеров соблюдения требований техники безопасности и производственной санитарии, имевших место в цехе или на предприятии.

25. После окончания повторного инструктажа (обучения) инструктирующий должен убедиться в усвоении рабочим знаний безопасного ведения работ. В случаях выявления у рабочего неудовлетворительных знаний требований техники безопасности и производственной санитарии инструктирующий обязан вновь провести повторный инструктаж (обучение) рабочего. Если и после этого рабочий не выполняет требования техники безопасности, то его следует отстранить от работы и направить в распоряжение начальника цеха (отдела, лаборатории).

О проведении повторного инструктажа (обучения) на рабочем месте производится запись в журнале учета инструктажей (приложение № 2), который хранится у мастера (механика, энергетика, заведующего хозяйством и др.) производственного участка.

VI. Внеочередной инструктаж и обучение на рабочем месте

26. Внеочередной инструктаж и обучение по технике безопасности и производственной санитарии на рабочем месте проводится в случаях:

изменения технологического процесса, замены или модернизации оборудования, приспособлений, инструмента, применения новых материалов, инструкций и т. п., в результате чего изменяются условия труда, методы и приемы выполнения работ;

применения работающими опасных приемов работы, неиспользования ими индивидуальных и групповых защитных приспособлений, оградительных устройств и нарушения производственной дисциплины, в результате которых произошли или могли произойти аварии и несчастные случаи на производстве;

выполнения разовых работ, по которым рабочий не прошел

Служба техники безопасности должна оказывать помощь цехам, отделам, лабораториям и др. подразделениям в размножении и распространении инструкций по технике безопасности и производственной санитарии и иметь необходимые количества отпечатанных инструкций для обеспечения ими этих подразделений.

13. В цехах, отделах, лабораториях у лица, проводящего инструктаж (мастера, механика и др.), должен быть комплект инструкций на все профессии и виды работ, которыми он руководит, а также плакаты и другие наглядные пособия для проведения инструктажа и обучения работающих по технике безопасности и производственной санитарии.

III. Вводный инструктаж

14. Вводный инструктаж проводится службой техники безопасности предприятия (организации) по трехчасовой программе, утвержденной главным инженером для всех вновь поступающих на работу рабочих, инженерно-технических работников, служащих, учащихся, проходящих производственную практику, и лиц, командированных на предприятие (в организацию) для проведения определенных работ.

В программе вводного инструктажа должны быть отражены не только вопросы, указанные в п. 15 настоящего положения, но и другие вопросы техники безопасности и производственной санитарии, вытекающие из специфических условий труда на производстве.

15. Лица, вновь поступающие на предприятие (организацию) в процессе вводного инструктажа должны быть ознакомлены:

— с историей предприятия (организации), характером его производства и основными источниками опасности и вредности, возникающими в процессе труда;

— с основами трудового законодательства, правилами внутреннего трудового распорядка, приказами и директивными указаниями Министерства в области охраны труда;

— с понятием о травматизме и профессиональных заболеваниях, приемами и методами оказания первой медицинской помощи при несчастных случаях, отравлениях, ожогах и поражениях людей электротоком;

— с правилами и инструкциями, выполнение которых гарантирует безопасное перемещение людей и транспорта по территории и в помещениях предприятия (организации), нахождение работников вблизи энергообъектов, хранилищ и установок, связанных с хранением и применением легко воспламеняющихся материалов и ядохимикатов;

— с основами Положения о расследовании и учете несчастных случаев на производстве (приказ Министерства от

1 августа 1966 г. № 426) и со значениями предупредительных надписей, плакатов, звуковой и световой сигнализации;

— с правильным применением индивидуальных и групповых средств защиты от вредного и опасного воздействия некоторых факторов производства;

— с правами и обязанностями руководящего и инженерно-технического персонала по созданию здоровых и безопасных условий труда и функциями службы техники безопасности.

16. Вводный инструктаж должен проводиться в кабинете по технике безопасности с использованием наглядных пособий.

Численность группы, для которой проводится инструктаж, не должна превышать 30 человек.

Регистрация проведения вводного инструктажа производится в специальном журнале (приложение № 1) с внесением записи в «Записке о приеме».

IV. Первичный (шестисменный) инструктаж и обучение безопасным методам и приемам труда на рабочем месте

17. Каждый рабочий как вновь поступающий на работу, так и переводимый с одной работы на другую, должен пройти первичный инструктаж и обучение безопасным приемам в работе на рабочем месте в течение первых шести смен. В случаях, когда это диктуется особой необходимостью (сложностью и опасностью работ), продолжительность инструктажа (более 6 смен) устанавливается главным инженером.

Для работников управленческого аппарата, конструкторских, технологических и технических отделов (бюро), не связанных с физическим трудом, с использованием технологического оборудования, приспособлений, инструмента, а также с хранением и применением материалов в процессе производства и т. д., проведение первичного инструктажа на рабочем месте необязательно.

18. Первичный инструктаж и обучение безопасным приемам и методам труда на рабочем месте проводит мастер или другой руководитель производственного участка, в непосредственном подчинении которого находится инструктируемый рабочий.

19. В процессе проведения первичного инструктажа и обучения безопасным методам и приемам труда на рабочем месте рабочие должны усвоить:

— знания технологического процесса и меры безопасности при выполнении работ на производственном участке;

— устройство и порядок обслуживания оборудования, на котором предстоит выполнять работу;

— применение предохранительных ограждений и использование индивидуальных и групповых средств защиты;

— организацию рабочего места, уделив особое внимание на укладку материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, а также инструмента и приспособлений и на недопустимость загромождения проходов и проездов;

— порядок проверки исправности оборудования, пусковых устройств, приборов, приспособлений, инструмента, визуальной проверки заземляющих устройств и т. п.;

— содержание инструкций по технике безопасности и производственной санитарии и правильность выполнения каждого пункта этих инструкций;

— безопасные приемы работы, выполнение которых гарантирует защиту исполнителя работ и окружающих его людей от травмирования, профзаболеваний и отравлений;

— эксплуатацию грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений, сосудов, работающих под давлением, электроустановок, приспособлений и других вспомогательных средств, применяемых при выполнении работ;

— необходимость строгого соблюдения производственной и трудовой дисциплины.

20. Ответственность за своевременное и качественное проведение первичного инструктажа и обучения рабочих на рабочем месте возлагается на начальника цеха (отдела), лаборатории и других производственных участков предприятия (организации).

21. О проведении первичного производственного инструктажа и обучения безопасным методам и приемам труда на рабочем месте делается отметка в журнале первичного, повторного и внеочередного инструктажей (приложение № 2).

22. Разрешение на допуск к самостоятельной работе рабочего, прошедшего первичный производственный инструктаж и обучение безопасным методам и приемам труда на рабочем месте в течение 6 смен, дает начальник цеха (отдела), лаборатории только тогда, когда убедится, что рабочий полностью усвоил материалы инструктажа и обучения по данной профессии или виду работ.

Если рабочий не усвоил инструктаж и обучение, не имеет достаточных знаний и опыта для безопасного ведения работ, то он должен быть прикреплен к квалифицированному работнику на определенный срок для дальнейшего практического обучения безопасным методам и приемам работы.

V. Повторный инструктаж и обучение безопасным методам и приемам труда на рабочем месте

23. Повторный инструктаж и обучение по технике безопасности и производственной санитарии должны проходить все